

TECNO **MAQUINARIA**[®]

ENCIENDE LA TRANSFORMACIÓN



tecnomaquinaria.com

Catálogo General



VM20i

- » Motor del husillo 20 hp (15 kW)
- » Cono del husillo CAT40 Big Plus
- » Husillo de 12,000 RPM
- » Husillo embalado de doble rosca pre-tensada
- » Diseño impoluto en el husillo con baleros ABEC clase 7
- » Servos digitales Yaskawa Sigma V
- » Avance rápido de 945 ipm/ 24m
- » Brazo cambiador de herramientas eléctrico de 20 estaciones
- » Cambio de herramienta 2.5 segundos
- » Transmisión directa del eje Z (sin contrapeso)
- » Aislamiento completo con puertas de gran acceso
- » Luz de trabajo LED para ahorro de energía
- » Puertas con interruptor de seguridad ANSI B11.23
- » Sistema de enfriamiento por soluble
- » Guardas telescópicas metálicas
- » Sistema automático de lubricación centralizado
- » Intercambiador de calor en gabinete eléctrico
- » Sistema de separación de aceite de las guías
- » Pistola de aire y pistola de soluble

Diseño ergonómico:

- » Guías lineales de trabajo pesado en todos los ejes
- » Gran espacio de trabajo/ poco espacio dentro de su taller
- » Base sólida de una sola pieza de fundición
- » Estructura sólida de acero



Consola MAX5

- » Diseño ergonómico con pantalla touch LCD de 19 pulgadas
- » Software WinMax: programación Conversacional y Códigos GyM
- » Procesador Dual Core de 2.7GHz
- » Gran capacidad en Memoria RAM de 4GB
- » Gran capacidad de almacenamiento Disco Duro de 128GB
- » Cámara Web para servicio técnico remoto
- » Puertos USB Duales
- » Vistas del escritorio programables

Control Remoto

- Linterna integrada en el control remoto
- Sujeción magnética
- Pantalla digital para visualizar los recorridos (DRO)
- Control remoto inalámbrico* (opcional)



En la opinión de muchos operadores de máquinas CNC:
EL MEJOR CONTROL DE LA INDUSTRIA

Características Especiales del Control

ULTIMOTION:



UltiMotion reduce el Tiempo de Maquinado hasta un 30%. El secreto de UltiMotion es la patente de trayectoria de algoritmo en el software que genera un movimiento mucho más rápido de desgaste, aún más eficiente que cualquier solución de software CAD/CAM.

ULTIPOCKET:



UltiPocket* La opción de programación UltiPocket agrega operaciones especiales de fresado para el maquinado de cavidades con islas. La opción provee una limpieza completa de cavidades de formas irregulares sin cortar las islas dentro de los límites programados.

VERIFICACION DE GRAFICOS AVANZADOS



La verificación de gráficos avanzados* de sólidos en 3D le permite ver la representación exacta de la pieza a maquinar. El software también le ofrece rotación dinámica, alejamiento, acercamiento y trayectoria de herramienta en tiempo real. Adicionalmente, puede asignar colores a herramientas específicas para su fácil identificación. Reduce consistentemente el desperdicio y usted ahorra tiempo en programación.

ADAPTIPATH



AdaptiPath* (Control de corte en el maquinado): es una nueva característica de la programación conversacional utilizada en sistemas CAM de alta gama. Incrementa la remoción de metal, reduce el tiempo de ciclo y alarga la vida útil de la herramienta gracias al acoplamiento controlado.

* Atributos de Software Opcionales



CENTROS DE MAQUINADO VERTICAL	VM ONE	VM20i	VM30i	VMX42i
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
CAPACIDAD				
Tamaño de la mesa	30"x16"	46"x20"	52"x20"	50"x24"
Ranuras en T	3"x 0.71"/ 3x18mm	5x0.71 /5x18mm	5x0.71 /5x18mm	5x0.71 /5x18mm
Máx. peso sobre la mesa	1500 kgs	907kgs	907kgs	1,360 kgs
Distancia del husillo a la mesa	750mm (3")	101.6mm (4")	101.6mm (4")	152 mm (6")
RECORRIDOS				
Eje-X	26"/650mm	40"/1016mm	50"/1270mm	42"/1067mm
Eje-Y	16"/406mm	20"/508mm	20"/508mm	24"/610mm
Eje-Z	14"/350mm	20"/508mm	20"/508mm	24"/610mm
HUSILLO				
Máx. velocidad del husillo	8,000 rpm	12,000rpm	12,000rpm	12,000rpm
Poder del husillo	10 hp/7.5kW a 1,450rpm	20hp/15kW a 1,450rpm	20hp/15kW a 1,450rpm	24hp/18kW a 720rpm
Torque del husillo	36 ft. lbs	102 Nm/75 ft. lbs	102 Nm/75 ft. lbs	237 Nm/715 ft. lbs
Cono del Husillo	CAT40	CAT 40	CAT 40	CAT 40
ATC (Cambiador Automático de Herramientas)				
Número de Herramientas	16	20	20	30 /40(opc.)
Máx. diámetro de la herramienta	90mm/3.5"	90mm/ 3.5"	90mm/ 3.5"	79mm/ 3.1"
Máx. longitud de la herramienta	197mm/ 7.9"	250mm/9.8"	250mm/9.8"	300mm/11.8"
Máx. peso de la herramienta	7 kgs/ 15.4 lbs	7kgs/ 15.4 lbs	7kgs/ 15.4 lbs	7kgs/ 15.4 lbs
Tiempo de cambio de herramienta	2.5 segundos	2.5 segundos	2.5 segundos	2 segundos
AVANCES				
Avances rápidos XYZ	1,100 in/min (24m x Min)	945"xMin (24m x Min)	945"xMin (24m x Min)	1,378"xMin (35m x Min)
Máx. avances de corte programables	44m/1102"x min	24m/945"	24m/945"	30m/1,181"
MOTOR				
Capacidad del motor principal	10 hp (7.5kw)	20hp (15kW)	20hp (15kW)	24hp (15kW)
MEDIDAS DEL EQUIPO				
Espacio requerido	315cm x 293cm	370cm x 307 cm	408 cm x 274 cm	459 cm x 387 cm
Altura de la máquina	2,360 mm	2,576 mm	2,742 mm	2,768 mm
Peso de la máquina	2,245 kgs	4,100 kgs	4,245 kgs	6,902 kgs

TODOS LOS EQUIPOS HURCO ESTAN IMPULSADOS POR EL PODEROSO CONTROL CNC MAX-5

MAQUINARIA CNC QUE AUMENTA LA RENTABILIDAD DE SU TALLER



VMX42SRTi

- » Mesa rotativa incrustada con torque, drive directo, Eje-C.
- Ofrece 3.5 pulgadas adicionales en el eje-Z para piezas considerables
- Mayor espacio mesa de trabajo para operaciones secundarias
- Movimiento angular ilimitado: reduce el tiempo del maquinado
- Mesa robusta para sostener piezas pesadas
- Diámetro de la mesa rotativa: 23.6 pulgadas
- » 42"/24"/24" (X/Y/Z). Carrera del eje-B: +/-90°
- » 12,000 RPM en husillo Yaskawa a doble enrollado para mayor fuerza
- » Avances rápidos: 1, 378"/min (35m/min) X/Y + 1,181"/min (30m/min) en Z
- » Eje-Z de accionamiento directo - No contrapeso
- » Largas Guías Lineales: cuña bloqueada y montada sobre el hombro de la maquina para una mayor rigidez
- » El cuerpo de la máquina esta fabricado en una sola pieza de fundición optimizada con análisis estático y dinámico de elementos finitos
- » Husillos a bolas con doble rosca pretensada y anclada en los dos extremos para aumentar su precisión y rigidez
- » AC Servos digitales Yaskawa Sigma V
- » Uniones de paso rotativas de 2 ó 4 pasos para para aire/hidráulicos
- » ATC tipo brazo electrónico con 40 estaciones
- » Aislamiento completo de la cabina con puertas de acceso frontales anchas y completo almacenamiento de herramientas
- » Codificadores angulares para ejes giratorios
- » Pistola de aire y pistola de soluble

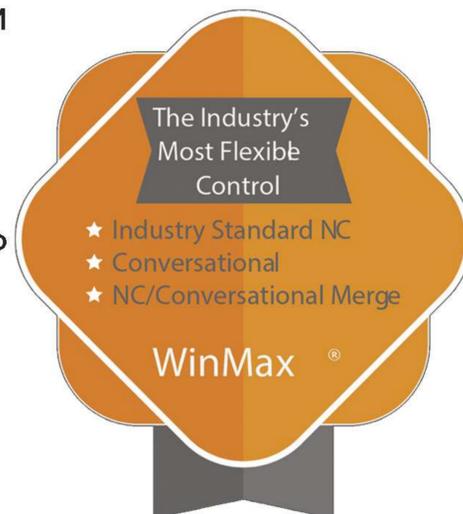


Consola Dual MAX5 / 5-EJES:

- » Diseño ergonómico con Pantalla Dual touch LCD de 19 pulgadas
- » Programación Conversacional y Códigos GyM
- » Procesador Dual Core de 2.7GHz
- » Gran capacidad en Memoria RAM de 4GB
- » Gran almacenamiento Disco Duro de 128GB
- » Cámara Web para servicio técnico remoto
- » Puertos USB duales
- » Control del refrigerante + control neumático
- » Pantalla LCD touch de 19 Pulgadas
- » Vistas del escritorio programables

Control Remoto:

- Linterna integrada en el control remoto
- Sujeción magnética
- Visor de recorridos (DRO)
- Control remoto inalámbrico



En la opinión de muchos operadores de máquinas CNC:
EL MEJOR CONTROL DE LA INDUSTRIA

Características Especiales del Control



ULTIMOTION:

UltiMotion reduce el Tiempo de Maquinado hasta un 30%. El secreto de UltiMotion es la patente de trayectoria de algoritmo en el software que genera un movimiento mucho más rápido de desgaste, aún más que cualquier solución de software CAD/CAM.



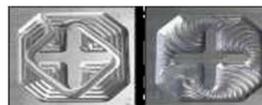
ULTIPOCKET:

Ultipocket* La opción de programación UltiPocket agrega operaciones especiales de fresado para el maquinado de cavidades con islas. La opción provee una limpieza completa de cavidades de formas irregulares sin cortar las islas dentro de los límites programados.



VERIFICACION DE GRAFICOS AVANZADOS

La verificación de gráficos avanzados* de sólidos en 3D le permite ver la representación exacta de la pieza a machinar. El software también le ofrece rotación dinámica, alejamiento, acercamiento y trayectoria de herramienta en tiempo real. Adicionalmente, puede asignar colores a herramientas específicas para su fácil identificación. Reduce consistentemente el desperdicio y usted ahorra tiempo en programación.



ADAPTIPATH

AdaptiPath* (Control de corte en el maquinado): es una nueva característica de la programación conversacional utilizada en sistemas CAM de alta gama. Incrementa la remoción de metal, reduce el tiempo de ciclo y alarga la vida útil de la herramienta gracias al acoplamiento controlado.

* Atributos de Software Opcionales



**CENTROS DE MAQUINADO 5-EJES
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

	VM10Ui	VMX30Ui	VMX42SRTi	BX40Ui
CAPACIDAD				
Tamaño de la mesa trunion/swivel	Trunion 7.8" (198 mm)	Trunion 9.8" (248mm)	50"x24" (1,270x610mm)	13.7"(348mm)
Máx. peso sobre la mesa	N/A	N/A	1,360kgs	N/A
Máx. peso sobre la mesa rotativa	150 kgs	200 kgs	500 kgs	250 kgs
Distancia del husillo a la mesa (min/máx)	1.4"(36mm)/20.4" (519mm)	3.5"(90mm)/24"(610mm)	24.13" (613mm) máx	3.5"(89mm)/ 25.7"(653mm)
Ranuras en T	6x0.39" (6x10mm)	6x0.48"x60°(6x12mm)	5x0.71" (5x18mm)	6"x0.55"x60° (6x14mm)
RECORRIDOS				
Eje-X	21" (533mm)	30" (762mm)	42" (1,067mm)	37.4"(950mm)
Eje-Y	16" (406mm)	20" (508mm)	24" (610mm)	21.6" (550mm)
Eje-Z	19" (483mm)	20.5"(520mm)	24" (610mm)	19.7"(500mm)
Eje-A	30°/-110°	30°/-110°	N/A	N/A
Eje-B	N/A	N/A	90 + -	30°/110°
Eje-C	360°	360°	360°	360°
HUSILLO				
Máx. velocidad del husillo/ tipo de herramienta	12,000rpm/ CAT40	12,000rpm/CAT40	12,000 rpm/ CAT40	18,000 rpm/ CAT40
Poder del husillo (Motor)	12 hp/ 8.9kW @ 1,500rpm	18hp/ 13.4kW @ 600rpm	48hp/36.5kW@2,900rpm	47 hp/35kW @ 2,800rpm
Torque del husillo	42 ft lbs/ 56.9Nm	158 ft lbs/ 214 Nm	87 ft lbs/ 118 Nm	88 fts lbs/119 Nm
ATC (Cambiador Automático de Herramientas)				
Número de herramientas	20	40	40	30
Máx. diámetro de la herramienta	3.5"/ 89mm	3"/76mm	2.95"/75mm	3"/76mm
Máx. longitud de la herramienta	9.8"/ 250mm	11.8"/300mm	11.8"/300mm	11.8"/300mm
Tiempo de cambio de herramienta	2.5 segundos	2 segundos	4 segundos	3 segundos
Máx. peso de la herramienta	7 kgs	7 kgs	7 kgs	7 kgs
AVANCES AUTOMATICOS				
Avances rápidos XYZ por minuto	945" (24m)	X/Y1378"(35m) Z1181"(30m)	X/Y1,378"(35m)Z 1181"(30m)	1,417"(36m)
Avances rápidos programables	945" (24m)	1,181"(30m)	1,181" (30m)	1,417"(35m)
A-axis máx. RPM	25 rpm	25rpm	N/A	25rpm
B-axis máx. RPM	N/A	N/A	50 rpm	N/A
C-axis máx. RPM	25 rpm	25 rpm	100 rpm	25 rpm
Potencia Nominal	14 KVA	23 KVA	62 KVA	57 KVA
Peso de la máquina	3,360 kgs	5,280 kgs	8,400 kgs	9,100 kgs

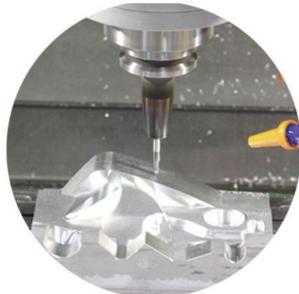
TODOS LOS EQUIPOS HURCO ESTAN IMPULSADOS POR EL PODEROSO CONTROL CNC MAX-5

MAQUINARIA CNC QUE AUMENTA LA RENTABILIDAD DE SU TALLER



VM-1000

- » Motor del husillo 15 hp (11 kW)
- » Husillo de 10,000 RPM
- » Husillo de bolas de doble tuerca
- » Diseño impoluto del husillo con baleros HIWIN c. P4
- » Servos digitales Fanuc
- » Desplazamientos rápidos de 36m/ min
- » Guías Telescopicas
- » ATC tipo brazo de 24 estaciones
- » 1.8 segundos de tiempo de cambio de herramienta
- » Transmisión directa del eje Z sin contrapeso
- » Encerramiento completo con puertas de gran acceso
- » Luz de trabajo LED para ahorro de energía
- » Interruptores de seguridad en puertas
- » Sistema de enfriamiento por soluble
- » Pistola de aire y soluble
- » Sistema automático de lubricación centralizado
- » Guardas protectoras impermeables



Husillo de la mejor calidad que evita la deformación térmica al momento del sobrecalentamiento. De mantenimiento sencillo y gran durabilidad. Con baleros nivel 4 para ofrecerle la calidad que los maquinados de alto rendimiento requieren.



Cambiador de herramientas automático tipo brazo con 24 estaciones. Un sistema flexible y muy productivo con velocidad de 1.8 segundos en tiempo de cambio de herramienta.



Motor potente de 15hp con gran torque 82Nm adicionado con un retardador marca ZF (Alemania) para 8,000rpm.



La precisión es indispensable por esto las máquinas CNC Neway están equipadas con baleros NSK (Japón) en conjunto con guías lineales HIWIN de respuesta inmediata en recorridos rápidos y husillos a doble rosca HIWIN.

Series Oi-MF *Atributos del Control*

- Programación de Avances por minuto/ por revolución
- Control de velocidad con base en la aceleración por arco interpolado
- Inteligencia Artificial para control de antecedentes
- Máximo valor de instrucción +/- 9 dígitos
- Especificación de diámetro/radio
- Selección de planos en G17, G18, G19
- Encoder absoluto de posición: Memoria para regresar a cero maquina
- Software AICC-1 con 40 bloques de lectura anticipada (look-ahead)
- Sistema de Coordinación automática para pieza de trabajo G52-G59
- El valor de medición en compensación del artefacto se ingresa directamente
- Capacidad para programas GyM de hasta 512KB
- Ángulo del chaflán/ Esquinas en R para cualquier ángulo
- Subrutina de 10 capas anidadas
- Maquinado escalonado
- Nano interpolación
- Ciclos de barrenado en pequeñas y grandes profundidades



FANUC





CENTROS DE MAQUINADO VERTICAL	VM950S	VM1150S	VM1204H	VM1304H
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
CAPACIDAD				
Tamaño de la mesa	37.40"x20.47" (950x520mm)	43.30"x20.47" (1100x520mm)	49.21"x23.62" (1250x600mm)	53.14"x23.62" (1350x600mm)
Ranuras en T	5x18x100mm	5x18x100mm	5x18x100mm	5x18x100mm
Máx. peso sobre la mesa	600kgs	750kgs	1,000kgs	1,000mm
Distancia del husillo a la mesa	5.9"-27.95" (150-710mm)	5.9"-27.95" (150-710mm)	5.9"-29.52" (150-750mm)	5.9"-29.52" (150-750mm)
RECORRIDOS				
Eje-X	33"(850mm)	40"(1,000mm)	41.33"(1,050mm)	47.24"(1,200mm)
Eje-Y	20.47"(520mm)	20.47"(520mm)	23.62"(600mm)	23.62"(600mm)
Eje-Z	22.04" (560mm)	22.04(560mm)	23.62"(600mm)	23.62"(600mm)
HUSILLO				
Máx. velocidad del husillo	8,000rpm	8,000rpm	8,000rpm	8,000rpm
Potencia del husillo	15hp (11Kw)	15hp (11Kw)	15hp (11Kw)	15hp (11Kw)
Torque del husillo	82Nm	82Nm	82Nm	82Nm
Cono del Husillo	BT40 (CAT40)	BT40	BT40	BT40
ATC (Cambiador de Herramientas Automático)				
Número de Herramientas	24 estaciones	24 estaciones	24 estaciones	24 estaciones
Máx. diámetro de la herramienta	3.7"(78mm)	3.7"(78mm)	3.14"(80mm)	3.14"(80mm)
Máx. longitud de la herramienta	11.8"(300mm)	11.8"(300mm)	11.8"(300mm)	11.8"(300mm)
Máx. peso de la herramienta	8kgs	8kgs	8kgs	8kgs
Tiempo de cambio de herramienta	1.8 segundos	1.8 segundos	1.8 segundos	1.8 segundos
AVANCES				
Avances rápidos X/Y/Z	30m/30m/24m/min	30m/30m/24m/min	24m/24m/20m/min	24m/24m/20m/min
Máx. avances de corte programables	30m/min	30m/min	24m/min	24m/min
MOTOR				
Capacidad del motor principal	15 hp	15 hp	15 hp	15 hp
MEDIDAS DEL EQUIPO				
Espacio requerido	4000x2355mm	4350x2355mm	4350x2646mm	4600x2646mm
Altura de la máquina	3,000mm	3,000mm	3,200mm	3,200mm
Peso de la máquina	6,000kgs	7,000kgs	8,000kgs	9,000kgs

FANUC

TODOS LOS MODELOS VIENEN EQUIPADOS CON CONTROL FANUC OI MATE MF

MAQUINARIA CNC DYNAMAX: PRECISIÓN y RIGÍDEZ EN SUS MAQUINADOS



FANUC



CENTROS DE TORNEADO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	NL161H	NL201H	NL251H	NL324H
CAPACIDAD				
Máx. volteo sobre bancada	20"(500mm)	18"(450mm)	18.8"(470mm)	24"(600mm)
Máx. volteo sobre el carro	12" (300mm)	8"(200mm)	12.8"(320mm)	16.8"(420mm)
Máx. diámetro de torneado	6.4"(160mm)	8" (200mm)	10"(250mm)	12.8"(320mm)
Máx. longitud de torneado	12" (300mm)	14.4"(360mm)	16"(400mm)	40"(400mm)
Paso de barra	1.8" (45mm)	1.8"(45mm)	1.8"(45mm)	2.08"(52mm)
HUSILLO				
Máx. velocidad del husillo	6,000 rpm	6,000 rpm	5,000 rpm	4,000 rpm
Nariz del husillo	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6
Diámetro del husillo	2.24"(56mm)	2.24"(56mm)	2.24"(56mm)	2.6"(65mm)
Altura al centro del husillo	36.6"(915mm)	39.2"(980mm)	42"(1050mm)	40.8"(1020mm)
CONTRAPUNTO HIDRÁULICO				
Diá. Caña del contrapunto	2.6"(65mm)	3"(75mm)	4"(100mm)	4"(100mm)
Longitud de la caña del contrapunto	3.2"(80mm)	3.2"(80mm)	4"(100mm)	4"(100mm)
Cono del contrapunto	MT4	MT4	MT5	MT5
AVANCES				
Recorridos X/Z	5"x14" (125/350mm)	5"x16"(125/400mm)	9.6"x18"(240/450mm)	10.4"x44"(260/1100mm)
Avances rápidos X/Z	30m/min	24/30(m/min)	24/30(m/min)	24/30(m/min)
Diámetro del husillo eje-X	32mm	32mm	32mm	40mm
Diámetro del husillo eje-Z	32mm	32mm	32mm	40mm
TORRETA				
Numero de herramientas	8 estaciones	8 estaciones	8 estaciones	12 estaciones
Tamaño de la herramienta cuadrado	0.8"x0.8" (20x20mm)	1"x1" (25x25mm)	1"x1"(25x25mm)	1"x1"(25x25mm)
Tamaño de la herramienta redondo	1.28"(32mm)	1.6"(40mm)	1.6"(40mm)	1.6"(40mm)
PRECISIÓN				
Posicionamiento X/Z	0.0003" (0.008mm)	0.0003" (0.008mm)	0.0003" (0.008mm)	0.0003" (0.008mm)
Repetibilidad X/Z	0.0001" (0.004mm)	0.0001" (0.004mm)	0.0001" (0.004mm)	0.0001" (0.004mm)
CARACTERISTICAS ESPECIFICAS				
Motor del husillo principal	10 hp (7.5kW)	15 hp (11kW)	15 hp (11kW)	20 hp (15kW)
Torque servo motor (X/Z)	7/7 Nm	7/7 Nm	7/7 Nm	7/7 Nm
Chuck hidráulico	6 pulgadas	6 pulgadas	8 pulgadas	10 pulgadas
Extractor de viruta	Automático	Automático	Automático	Automático
Peso de la máquina	3,000 kgs	3,800 kgs	4,500 kgs	5,500 kgs
Dimensiones de la máquina	2000x2250x1550mm	2442x1730x1785mm	2902x1800x1925mm	3657x1880x1950mm



CENTROS DE TORNEADO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	TM8i	TM10i	TMM10i	TMX10MYSi
CAPACIDADES				
Distancia entre puntos	23.2"(588mm)	27.4"(695mm)	47"(1,136mm)	32.5"(825.5mm)
Volteo sobre la bancada	20.6"(525mm)	22.9"(582mm)	26.8"(680mm)	22"(560mm)
Volteo sobre el carro transversal	11.8"(300mm)	15.8"(402mm)	20.1"(510mm)	22"(560mm)
Máx. diámetro de torneado	14"(356mm)	17.7"(450mm)	14.2"(360mm)	14.76"(375mm)
Máx. longitud de torneado	17.6"(446mm)	28.4"(720mm)	36.9"(937mm)	24.7"(627mm)
Máx. paso de barra	2.04"(52mm)	3.07"(78mm)	4.09"(104mm)	3.07"(78mm)
RECORRIDOS				
Eje-X	8" (203mm)	9.8"(250mm)	12"(305mm)	8.76"(222.5mm)
Eje-Z	20"(508mm)	29.5(750mm)	40"(1,016mm)	26.38"(670mm)
Eje-Y	N/A	N/A	N/A	4.4"(110mm)
Eje-W	N/A	N/A	N/A	29.1"(740mm)
HUSILLO				
Máx. velocidad en marcha baja	N/A	N/A	N/A	N/A
Máx. velocidad en marcha alta	4,800rpm	3,000rpm	2,800rpm	3,500 rpm
Máx. torque en marcha baja	N/A	N/A	N/A	N/A
Máx. torque en marcha alta	133 ft lbs/ 180 Nm	260 ft lbs/352 Nm	523 ft lbs/ 709Nm	258.2 ft lbs/352 Nm
Motor del husillo	22 hp/ 16 kW@870 rpm	29.7hp/22 Kw @ 600 rpm	24hp/18kW @ 380 rpm	37.3hp/27.8 Kw @ 758.8rpm
Nariz del husillo	A2-6	A2-8	A2-11	A2-8
Diámetro del chuck	8" /203mm	10"/254mm	12"(305mm)	10"(254mm)
TORRETA				
Tipo de herramienta	Slotted Disk	Slotted Disk	VDI/DIN5480 Disk	VDI/ DIN 5480 Disk
Capacidad de herramientas	10 estaciones	12 estaciones	12 estaciones	12 estaciones
Caña de la herramienta	1"x1" (25x25mm)	1"x1"(25x25mm)	1.26"x1.26"(32x32mm)	1"x1"(25x25mm)
Máx. diámetro para barra boring	1.5"(40mm)	1.5"(40mm)	1.97"(50mm)	1.5"(40mm)
Tiempo de cambio de herramienta (adyacente)	0.5 segundos	0.5 segundos	0.8 segundos	0.16 segundos
Tiempo de cambio de herramienta (más distante)	1.5 segundos	1.5 segundos	1.85 segundos	0.55 segundos
SUB HUSILLO				
Máx. velocidad del sub-husillo	N/A	N/A	N/A	6,000 rpm
Máx. torque del sub-husillo	N/A	N/A	N/A	70.4 ft lb/ 95.5 Nm
Motor del sub-husillo	N/A	N/A	N/A	20 hp/ 15 Kw @ 1,450rpm
HERRAMIENTAS VIVAS				
Máx. velocidad del sub-husillo (herramientas vivas)	N/A	N/A	4,000 rpm	4,000 rpm
Máx. torque del sub-husillo (herramientas vivas)	N/A	N/A	31 ft lb/ 42 Nm	20.4 ft lb/ 27.6 Nm
Poder del sub-husillo (herramientas vivas)	N/A	N/A	8.85 hp/ 6.6kW @ 1,500 rpm	8.5 hp/6.4 kW @2,190rpm
RECORRIDOS EJES				
Avances rápidos en eje-X	750"(19m/min)	750"(19m/min)	748"(19m/min)	945"(24m/min)
Avances rápidos en eje-Z	945"(24m/min)	945"(24m/min)	945" (24m/min)	1,181" (30m/min)
Avances rápidos en eje-Y	N/A	N/A	N/A	472"(12m/min)
Avances rápidos en el eje-W	N/A	N/A	N/A	1,181"(30m/min)
RECEPTOR DE PARTES				
Dimensiones del receptor de partes	150x99x73mm	210x126.7x88mm	250x160x123mm	146x96x80mm
DIMENSIONES DE LA MAQUINA				
Altura de la máquina	2,127mm	2,169mm	2,239mm	2,552mm
Espacio requerido	4,787x2685mm	5,120x3,187mm	5,942x3,366mm	5,331x3157mm
Peso de la máquina	3,950kgs	5,002kgs	7,600kgs	6,600kgs



CENTROS DE MAQUINADO VERTICAL		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
	VMC650	VMC450
CAPACIDAD		
Tamaño de la mesa	51"x14"(1270x350mm)	32"x9.6"(800x240mm)
Max. peso sobre la mesa	360 kgs	200 kgs
Distancia del husillo a la mesa (mín-máx)	150-550mm	50-550mm
Ranuras en T	3x16x85	3x14x63mm
RECORRIDOS		
Eje-X	28"(700mm)	16"(400mm)
Eje-Y	16" (400mm)	11.4"(290mm)
Eje-Z	19.6"(490mm)	20"(500mm)
HUSILLO		
Máx. velocidad del husillo	8,000rpm	8,000rpm
Potencia del Husillo	7.37hp(5.5kW)	5hp(3.7kW)
Torque del husillo	48Nm	35Nm
Cono del Husillo	BT40	BT40
Machuelado Rígido	N/A	N/A
ATC (Cambiador de herramientas Automático)		
Número de herramientas	16 estaciones	12 estaciones
Máx. Diámetro de la herramienta	6" (150mm)	2.4"(60mm)
Máx. Longitud de la herramienta	8" (200mm)	8"(200mm)
Tiempo de cambio de la herramienta	7 segundos	6 segundos
Máx. peso de la herramienta	7 kgs	5 kgs
AVANCES AUTOMÁTICOS		
Avances rápidos X/Y/Z	15/15/12m/min	12m/min
Avances programables	10m/min	5m/min
Posicionamiento	0.0015mm	0.01mm
Repetibilidad	0.001mm	0.0015mm
CARACTERÍSTICAS GENERALES		
Husillos a bolas	X/Y/Z	X/Y/Z
Servomotores	X/Y/Z	X/Y/Z
Tipo de Guías	Lineales	Lineales
Dimensiones de la máquina	1,800x2,400x2,250mm	1,460x1,940x2,180mm
Peso de la máquina	2,600kgs	1,250kgs
Conexión	220v/3hp/ 60hz	220v/3hp/60hz

Machuelado rígido/ Husillos a bolas en 3 ejes/ Servomotores en los 3 ejes/ Encoder absoluto para recordar posición
Manivela electrónica/ Lubricación automática programable/ Sistema de enfriamiento programable

- Características del Control CNC GSK**
- Manivela electrónica
 - Códigos G y M
 - Conversión mm/pulgadas
 - Jog, automático
 - Puerto USB
 - Función DNC





CK6150



CK6136

TORNOS CNC	CK6150	CK6136
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
CAPACIDADES		
Volteo sobre la bancada	20"(500mm)	15" (375mm)
Distancia entre puntos	60"(1500mm)	30" (750mm)
Volteo sobre el carro transversal	11"(280mm)	9.6"(240mm)
Máx. diámetro de torneado	14"(350mm)	13.2"(330mm)
Máx. longitud de torneado	37.2"(930mm)	15.2"(380mm)
Máx. paso de barra	3.28"(82mm)	2.4"(60mm)
Tipo de bancada	Flat bed/ guías lineales	Flat bed/ guías lineales
RECORRIDOS		
Eje-X	20"(500mm)	8.4" (210mm)
Eje-Z	60"(1500mm)	23" (575mm)
Posicionamiento	0.016mm	0.015mm
Repetibilidad	0.0065mm	0.006mm
HUSILLO		
Máx. velocidad del husillo	1,600rpm	150-2,500rpm
Torque del husillo X/Z	6Nm	6Nm
Potencia del husillo	10 hp (7.5kW)	7 hp (5.5kW)
Nariz del husillo	A2-8	A2-6
Paso interior del husillo	66mm	63mm
TORRETA		
Capacidad de herramientas	4 estaciones (op. 6)	4 estaciones (op. 6)
Caña de la herramienta	1"x1" (25x25mm)	0.6"x0.6" (16x16mm)
Máx. diámetro para barra boring	1.5"(40mm)	1.5"(40mm)
CONTRAPUNTO		
Diámetro del contrapunto	80mm	75mm
Carrera del contrapunto	120mm	120mm
Cono del contrapunto	MT5	MT4
CARACTERÍSTICAS GENERALES		
Diámetro del chuck	10"	8" (150mm)
Conexión	220v/3ph/60hz	220v/3ph/60hz
Dimensiones de la máquina	2,632 x1,000x1,270mm	2,740x1620x2100mm
Peso de la máquina	3,350kgs	1,700kgs

Incluyen: Chuck, contrapunto, lámpara de trabajo, kit de nivelación y anclaje, manual de operación.
Guías lineales del alta precisión (HIWIN) / Husillo principal equipado con rodamientos (NSK)

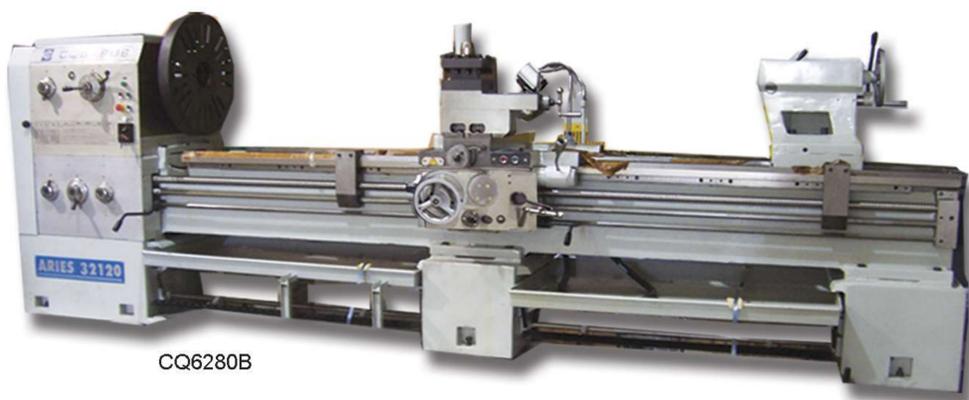
- Características del Control CNC GSK**
- Manivela electrónica
 - Códigos G y M
 - Conversión mm/pulgadas
 - Jog automático
 - Puerto USB
 - Función DNC



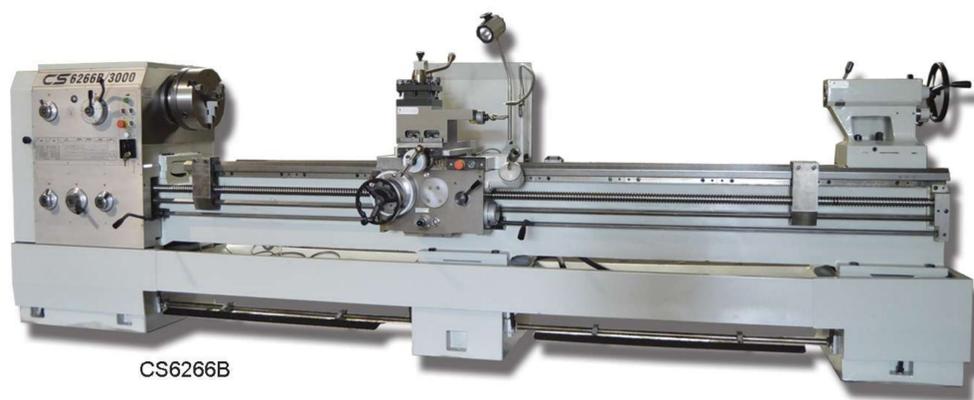


TORNOS DE GRAN VOLTEO	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Volteo sobre la bancada	40" (1,000mm)
Volteo sobre el carro	27" (680mm)
Volteo sobre el escote	48" (1,200mm)
Ancho de bancada	24.4" (600mm)
Paso de barra	4.1" (104mm)
Distancia entre puntos	200" (5,000mm)
Velocidades	(18 pasos) 6 a 800 rpm
Roscado	milímetros y pulgadas
Motor principal	20 HP (15 kw)
Motor del avance rápido	1.5 HP (1.1 kw)
Dimensiones de la máquina	1,750x 1,750x 7,500mm
Peso aproximado	8,000 kg

Accesorios Incluidos: Chuck universal, Chuck independiente, luneta fija y luneta viajera, bomba de refrigerante
Freno de pedal, lámpara de trabajo, caja de herramientas, manual de instrucciones.



CQ6280B



CS6266B

TORNOS DE GRAN VOLTEO		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
	CQ6280B	CS6266B
Volteo sobre la bancada	31.5"	26"
Volteo sobre el carro transversal	22"	17"
Volteo sobre el escote	40"	34"
Largo del escote	9.5"	9.5"
Distancia entre puntos	120"	120"
Velocidades	(24 pasos) 9-1400 rpm	(24 pasos) 9-1600 rpm
Paso de barra	3.3"	3.3"
Roscas Métricas	(49) 0.5-224mm	(48) 0.5-224 mm
Roscas estándar	(49) 1/8-72 TPI	(49) 1/8-72 TPI
Diametrales	(45) 56/1/4 DP	(45) 56-1/4 DP
Modulares	0.5-112 MP	(42) 0.5-112 MP
Contrapunto	MT6	MT5
Carrera del contrapunto	6"	6"
Motor principal	10 HP	10 HP
Dimensiones	4370 x 1340 x 1430mm	4630 x 1050 x 1350mm
Peso aproximado	3,700 kg	3,000 kg

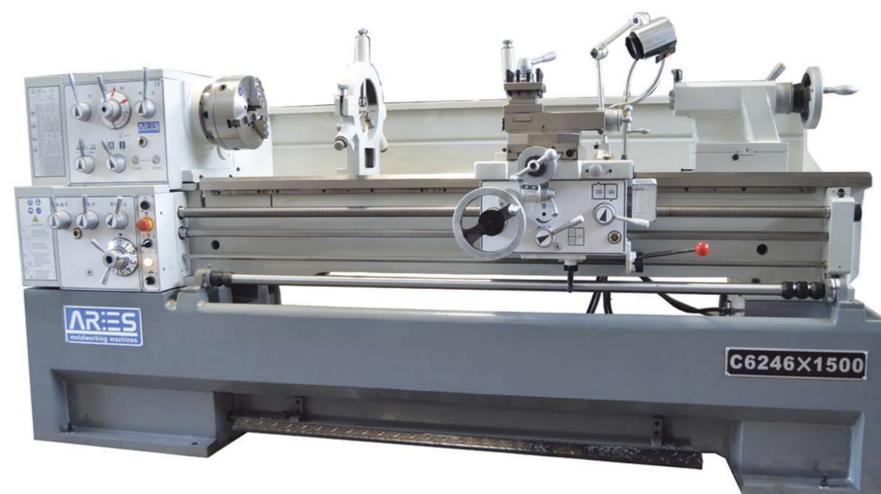
Accesorios Incluidos: chuck universal, chuck independiente, lunetas fija y viajera, sistema refrigerante, lámpara de trabajo
avances rápidos, engranes de la lira, freno de pedal, caja de herramientas y manual de instrucciones.



CS6250B/2000

TORNOS HORIZONTALES ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CS6250B/2000	CS6250B/1500
Volteo sobre la bancada	20"	20"
Volteo sobre el carro	12"	12"
Volteo sobre el escote	28"	28"
Distancia entre puntos	80"	60"
Ancho de bancada	15-3/8" (390mm)	15.6" (390mm)
Paso de barra	3.3" (83mm)	3.3" (83mm)
Velocidades	(24) 9-1600 rpm	(24) 9-1600rpm
Roscas milimétricas	(48) 0.5-224mm	0.5-224mm
Roscas estándar	(48) 1/8-72 TPI	1/8-72 TPI
Contrapunto	MT5	MT5
Motor	10 HP (220v. 3 fases)	10 HP (220v. 3 fases)
Peso Aproximado	2800 kg	2500 kg

Accesorios Incluidos: Chuck universal, chuck independiente, luneta fija, luneta viajera, plato de arrastre, freno de pedal sistema refrigerante, lámpara de trabajo

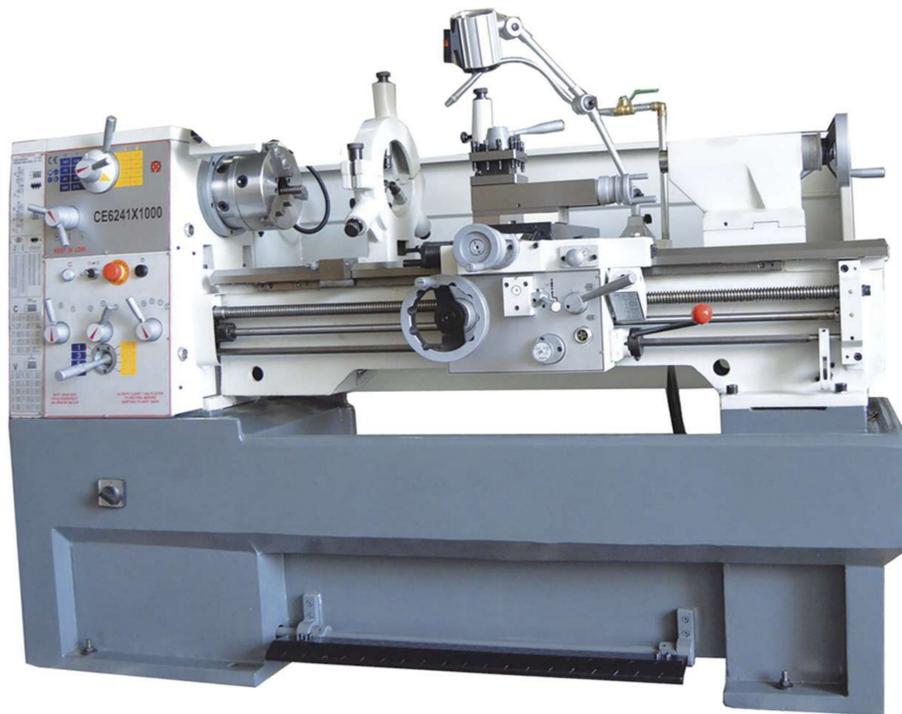


TORNOS HORIZONTALES ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	C6251/1500	C6246/1500
Volteo sobre la bancada	20"	18"
Volteo sobre el carro transversal	12.9"	10.75"
Volteo sobre el escote	31"	27-1/8"
Ancho de bancada	13.77"	11-13/16"
Distancia entre puntos	60"	60"
Velocidades	(12) 25-1600rpm	(12) 25-2000 rpm
Paso de barra	3.23" (80mm)	2.32" (58mm)
Roscas métricas	0.2-14mm	0.1-14mm
Roscas estándar	2-112TPI	2-112 TPI
Avance longitudinal	0.031-1.7mm/rev	0.031-1.7mm/rev
Avance transversal	0.014-0.784mm/rev	0.014-0.784mm/rev
Contrapunto	MT5	MT4
Carrera del contrapunto	7"	5"
Motor principal	10 HP (220v. 3 fases)	7.5 HP (220v. 3 fases)
Dimensiones	2900 x 1120 x 1430 mm	2800 x 1080 x 1340mm
Peso aproximado	2335 kg	1970 kg

Accesorios Incluidos: Chuck universal, chuck independiente, luneta fija, luneta viajera, plato de arrastre, freno de pedal, sistema refrigerante, base de una sola pieza de fundición.

ARES®

ISO 9001
QUALITY ASSURANCE
CE



TORNOS HORIZONTALES	CE6241/1000
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Volteo sobre bancada	16"
Volteo sobre el carro transversal	10"
Distancia entre puntos	40"
Cono del husillo	MT6
Paso de barra	2.08"(52mm)
Rango de velocidades (16 pasos)	45-1800rpm
Rango de avance longitudinal	0.05-1.7mm/rev
Roscas estándar	2-72 T.P.I.
Roscas métricas	0.2-14mm
Recorrido de la caña del contrapunto	120mm
Diámetro de la caña del contrapunto	50mm
Cono del contrapunto	MT4
Motor principal	4 HP (220v Trifásico)
Dimensiones del empaque	2060x910x1640mm
Peso Neto	1,550 kgs

Accesorios Incluidos: Chuck universal, chuck Independiente, luneta fija, luneta viajera, plato de arrastre, bomba de refrigerante, freno de pedal, lámpara de trabajo.



ARES®

ISO 9001
QUALITY ASSURANCE
CE



TORNOS HORIZONTALES	GH1440B	CQ6236G
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Volteo sobre bancada	14"	14"
Volteo sobre el carro	8.8"	8.5"
Volteo sobre el escote	20"	20"
Distancia entre puntos	40"	40"
Carrera del carro transversal	8-5/8"	8-1/2"
Ancho de bancada	8"	7 3/8"
Nariz del husillo	D1-4	D1-4
Paso de barra	1-1/2" (38mm)	1-1/2"(38mm)
Cono del husillo	MT5	MT5
Velocidades	(8) 45-1800 rpm	(8) 70 -2000 rpm
Roscas métricas	0.40-7mm	0.45-7.5mm
Roscas estandar	4-112 T.P.I.	4-112 T.P.I.
Carrera del contrapunto	4.8" (120mm)	4"(100mm)
Cono del contrapunto	MT3	MT3
Motor	3 HP (220v Trifásico)	2 HP (220v Trifásico)
Peso Neto/Peso Bruto	750 / 850kgs	580/ 650 kgs

Accesorios Incluidos: Chuck universal, chuck Independiente, luneta fija, luneta viajera, plato de arrastre, bomba de refrigerante, freno de pedal, lámpara de trabajo.

ARES



FRESADORAS VERTICALES ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	KVS-03AS
Tamaño de la mesa	10"x50"
Máx. peso sobre la mesa	300 kgs
Recorridos X/Y/Z	30"x14"x14"
Distancia del husillo a la mesa	3"-16" (75-405mm)
Recorrido del carnero	17" (430mm)
Carrera del husillo	5" (127mm)
Avance automático de la caña	0.04 / 0.08 / 0.15mm/rev
Velocidades del husillo (16 pasos)	80-5440 rpm
Cono del husillo	R8
Motor	3hp (220 volts/ 3 fases)
Guías en ejes X/Y/Z	Cola de Milano
Dimensiones de la maquina	1750x1700x2100mm
Peso de la maquina	1,000 kgs aprox.

KVS-03AS Incluye: Sistema refrigerante, prensa de sujeción 6" juego de boquillas R8, caja eléctrica de control, lámpara de trabajo.

Superficie de la mesa templada; guías templadas y rectificadas
Fundición Meehanite, recubrimiento de Turcite-B en eje X y Y.



ARES



FRESADORAS VERTICALES ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	KVS-05CS
Tamaño de la mesa	12"x54" (254x1270mm)
Recorridos X/Y/Z	35"x15"x15" (880x380x380mm)
Recorrido del carnero	20" (500mm)
Recorrido caña del husillo	5"
Capacidad de barrenado	0.75" diametro
Capacidad de boreado	6" diametro
Capacidad de poder automático	0.37" diametro
Capacidad de fresado	2" 3/min
Máx. peso sobre la mesa	385kgs
Velocidades del husillo (16 pasos)	80-5440rpm
Motor del husillo	5 hp /220v / trifásico
Cono del husillo	ISO-40
Avance automático de la caña	0.0015", 0.003", 0.006"/rev
Dimensiones de la maquina	1566x1650x2080mm
Peso aproximado	1,650 kgs

KVS-05CS Incluye: Sistema refrigerante, prensa de sujeción 6" juego de boquillas ISO-40, caja eléctrica de control, lámpara de trabajo.

Superficie de la mesa templada; guías templadas y rectificadas
Fundición Meehanite, recubrimiento de Turcite-B en eje X y Y.





FRESADORAS VERTICALES ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	KVS-03AV
Tipo de cabezal	Velocidad Variable
Tamaño de la mesa	10" X 50"
Carrera longitudinal	30"
Carrera transversal	14"
Carrera vertical	14"
Cono del husillo	R8
Avance automático de la caña	0.0015", 0.003", 0.006"/rev
Carrera del husillo	5"
Diámetro de la caña	86mm
Velocidad del husillo	70-3600 rpm
Máx. peso admitido sobre la mesa	300 kg.
Motor trifásico	3 H.P. (220V)
Dimensiones de la máquina	1905 x 1879 x 2235mm
Peso aproximado	1200 kg.

Accesorios Incluidos: prensa 6", 12 boquillas R8, 2 árbol portafresas avance automático longitudinal, sistema refrigerante, lámpara de trabajo

FRESADORAS DE BANCO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	RF-31
Cabezal	De bandas
Cono del husillo	R8
Capacidad de barrenado	32mm
Carrera del husillo	130mm
Tamaño de mesa	730 x 210 mm
Carrera longitudinal	500mm
Carrera transversal	175mm
Distancia máxima husillo a mesa	450mm
Distancia máxima husillo a la columna	272.5mm
Diámetro de la columna	115mm
Velocidades	(12) 120 - 2500 rpm
Motor	2 HP
Peso aproximado	280 kg
* Guías del eje vertical	Columna

Accesorios Incluidos: Broquero, Arbol p/broquero, Prensa 3"



FRESADORAS DE BANCO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	ZAY7045FG	ZAY7032G	ZAY7032
Cabezal	Engranado	Engranado	De bandas
Cono del husillo	R8	R8	R8
Capacidad de barrenado	45mm	32mm	32mm
Carrera del husillo	130mm	130mm	130mm
Tamaño de mesa	800 x 240mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Carrera longitudinal	500mm	500mm	500mm
Carrera transversal	175mm	175mm	175mm
Distancia máxima husillo a mesa	450mm	440mm	450mm
Distancia máxima husillo a la columna	260mm	193.5mm	272.5mm
Diámetro de la columna	*	115mm	115mm
Velocidades	(6) 95 - 1500rpm	(6) 95 - 1500 rpm	(12) 120 - 2500 rpm
Motor	2 HP	1.5 HP	2 HP
Peso aproximado	325 kg	315 kg	280 kg
* Guías del eje vertical	Cola de milano	Columna	Columna

Accesorios incluidos: Tirante para boquilla, broquero de 1/2" con espiga R8, manijas de metal.

Rectificadoras



RECTIFICADORA DE SUPERFICIES	M618A
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Tamaño de la mesa	6" x18"
Max. Carrera Longitudinal	18.5"
Máx. Carrera Transversal	7"
Carrera vertical	9"
Velocidad del husillo	2850 rpm
Ranura T	13mm
Medida de la rueda	200x13x32mm
Graduación del volante vertical	0.0002"
Graduación del volante transversal	0.0005"
Motor	1.5 HP
Peso aproximado	650 kg
Dimensiones de la Máquina	1550x1100x1680 mm

Accesorios Incluidos: Rueda 8", sistema refrigerante, extractor de rueda mesa magnética, base y árbol balanceador, revestidor de diamante

RECTIFICADORA DE SUPERFICIES	MY1022
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Tamaño de mesa	250x540mm (10"x 22")
Max. Recorridos	560x260mm
Max. área de rectificado	540x240mm
Escalas digitales	Ejes vertical y transversal
Distancia de la mesa al husillo	490mm
Tipo de bancada (guías)	Doble V
Velocidad del husillo	2850rpm
Diámetro Rueda abrasiva	8X3/4X 11/4
Graduación dial en Z	0.01mm
Graduación en X y Y	0.02mm
Motor	1.5kw
Bomba de aceite	0.75 kw
Bomba refrigerante	0.04 kw
Peso aproximado	1000 kg
Área requerida	2250 x 1650mm
Dimensiones	1600x1300x1940mm

Incluye: Retrokit de medición (DRO), Transmisión hidráulica longitudinal, Avance automático transversal, mesa Electromagnética 10" x 20", sistema refrigerante, rueda abrasiva, base balanceadora, árbol balanceador y base balanceadora.

Sierras de Cinta



SIERRAS DE CINTA	BS-1018B	RF-712
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Capacidad de corte en redondo	10"	7"
Capacidad de corte rectangular	18" x 5"	7" x 12"
Abertura máxima de la prensa	18"	12"
Tamaño de la cinta	129.92" x 1"	93" x 3/4"
Velocidades	(4) 98-280 fpm.	(4) 29, 49, 75, 99 mpm
Motor Principal	2 HP(220V 3Ph)	1 HP (220V 2 fases)
Dimensiones de la máquina	1739 x 571 x 1130mm	1305 x 485 x 1143mm
Peso aproximado	320 kg	135 kg

Los modelos BS-1018B, RF-812 y RF-712: incluyen sistema refrigerante y pistón hidráulico.

Cortadora/Tronzadora de metal

ARES

CE ISO 9001 QUALITY ASSURANCE

CORTADORA DE METAL	CS-315
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Capacidad de corte en redondo 90°	100mm (4")
Capacidad de corte en redondo 45°	140x90mm (5.5"x3.5")
Capacidad de corte en rectangular 90°	90mm (3.5")
Capacidad de corte en rectangular 45°	100x90mm (4"x3.5")
Motor principal (Alta/Baja)	1.75hp / 1hp (220v/3 Fases)
Angulo de corte	0°/45°/90°
Velocidades	(2) 18/36 rpm
Dimensiones del disco de corte	HSS 2.0x40x315mm (120T)
Maxima abertura de la prensa	5.7" (145mm)
Bomba de refrigerante	1/8 Hp.
Capacidad del tanque de refrigerante	5Lts
Peso aproximado	185kgs.(Con Gabinete)
Dimensiones de la maquina (Con Gabinete)	98x960x1770mm (LxAxAI)



Taladros de Columna

ARES

CE ISO 9001 QUALITY ASSURANCE



TALADROS DE COLUMNA	Z5040ET	Z5045	D2-B
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
Avance Automático del husillo	Incluido	N/A	N/A
Capacidad de barrenado	40 mm	45 mm	25mm
Carrera del husillo	180 mm	130mm	140mm
Cono del husillo	MT4	MT4	MT3
Avance del husillo	0.1-0.2 mm/rev.	N/A	N/A
Velocidad del husillo	50-1450 rpm	95-1500 rpm	100-2900rpm
Máx. distancia husillo a columna	350 mm	283mm	225mm
Máx.distancia husillo a mesa	770 mm	725mm	N/A
Máx.distancia husillo a base	1210 mm	1125mm	445mm
Tamaño de la mesa	560 x 560 mm	380 x 300mm	N/A
Tamaño de la base	730 x 500 mm	417x416mm	297x305mm
Motor principal	0.75/1.5kw (2hp)	1.5kw(2hp)	0.55kw(0.75hp)
Conexión	220V, 3ph, 60hz	220V, 3ph, 60hz	220V, 3ph, 60hz

Guillotina motorizada



ARES

GUILLOTINAS MOTORIZADAS		Q11-4x1250
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Longitud de corte		1,250mm
Capacidad de corte (lámina negra)		4mm
Angulo de corte		2.4°
Cortes por minuto		30
Motor principal		5 HP (3.6 kw)
Conexión		220V Trifásico
Dimensiones		1,870x1160x1470mm
Peso aproximado		1200 kg

Incluye:
Cuchillas de 2 filos
Tope trasero
Pisa lámina

Dobladoras y guillotinas manuales

GUILLOTINAS DE PEDAL	G-618	G-418
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Longitud de corte	6' (1.83m)	4' (1.22m)
Capacidad de corte	Calibre 18	Calibre 18
Placa de cortina	5/8"	5/8"
Dimensiones de la máquina	1960x840x1120mm	1350x840x1120mm
Peso aproximado	480 kg	350 kg



dynamo **MX HECHO EN MÉXICO**



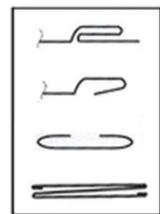
dynamo **MX HECHO EN MÉXICO**

DOBLADORAS PARA LÁMINA	DS-818	DS-618
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Longitud de Doble	8' (2.44m)	6' (1.83m)
Capacidad de Doble	Calibre 18	Calibre 18
Apertura de garganta	3"	3"
Angulo de cortina	45°	45°
Dimensiones de la máquina	2985x840x1240mm	2375x840x1240mm
Peso aproximado	843 kg	680 kg

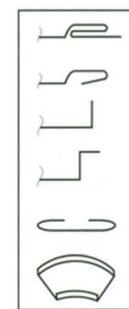
Engargoladoras tipo Lockformer

Información Importante

- 1- Para hacer la grapa la máquina cuenta con una cuchilla que corta el material a la medida.
- 2- Se puede hacer el Double Seam ajustando el tope de la guía donde se hace el engargolado Pittsburgh.
- 3- Las capacidades especificadas son para lámina galvanizada y lámina negra.



LC-12M



LC-12DR

ENGARGOLADORAS TIPO LOCKFORMER	LC-12M	LC-12DR
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Capacidad Lámina galvanizada	Calibre 22 a 18	Calibre 22 a 18
Núm. de Estaciones de Rodillos	8 estaciones	7 estaciones
Material utilizado en engargolado Pittsburgh	1-1/8"	1-1/8"
Ancho de bolso	5/16"	5/16"
Velocidad de avance	25 pies por minuto	25 pies por minuto
Motor	3 HP / 220V / 3 Fases	2 HP / 220V / 3 Fases
Peso aproximado	360 kg	210 kg

Cizallas Hidráulicas

supernova



CIZALLAS HIDRAULICAS NC	QC12K-12x3200	QC12K-10x3200	QC12K-8x3200	QC12K-4x3200
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
Capacidad de corte	12 mm	10 mm	8 mm	4 mm
Longitud de corte	3200 mm	3200 mm	3200 mm	3200 mm
Cortes por minuto	8 a 35	8 a 35	10	20
Tope trasero	1000 mm	750 mm	20-600mm	20-600mm
Angulo de cuchilla	0.5° a 2.5°	0.5° a 2.5°	1°30'	1°30'
Garganta	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Motor principal	20 HP (15 kw)	15 HP(11 kw)	15 HP (11 kw)	10 HP (7.5 kw)
Peso aproximado	9000 kg	7300 kg	6100 kg	5400 kg
Dimensiones de la máquina	3860x2200x2335mm	3860x1870x2170mm	3800x1800x2060mm	3840x1675x1620mm

ESTUN
AUTOMATION

Schneider
Electric

OMEGA
VALVES

International Organization for Standardization
ISO
9001

Atributos Especiales

- Estructura de acero Consolidada con tratamiento especial contra vibraciones y cambios de temperatura.
- Sistema de transmisión hidráulica.
- Tope trasero motorizado con ajuste fino y visualizador digital.
- La separación entre las cuchillas se ajusta con un volante manual que asegura un ajuste rápido, preciso según sus necesidades.
- Ángulo de cortes ajustable para evitar que se deforme la placa.
- El soporte de la cuchilla superior tiene una estructura basculante interna para facilitar la inserción de la placa y permitir un corte preciso de la pieza.
- Línea de corte con luz.
- Contador con cortes.
- 3 Brazos escuadrados y 2 milimetrados con tope.
- Microswitch trasero de seguridad.
- Paro de emergencia, con Stop en el frontal de la máquina.
- Pedal electrónico a distancia, con colector de conexión al armario electrónico.



Características del control NC ESTUN E21S:

- Posicionamiento para el tope trasero (Eje X)
- Control de posicionamiento inteligente
- Posicionamiento direccional, que permite eliminar cualquier juego que pudiera tener el husillo a bolas.
- Localización automática del punto de referencia
- Memoriza el posicionamiento en el cual se quedó el proceso en caso de algun apagón.
- Protección de parámetros, posicionamientos y programas, en caso de apagón de eléctrico.
- Memoria para 40 programas; que permite hasta 25 pasos por programa.
- Movimientos lentos para localización del punto de referencia.
- Tope trasero controlado por medio de servomotores.





PRENSAS PLEGADORAS NC	WC67K-200x3200	WC67K-160x3200	WC67K-125x3200	WC67K-80x3200
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
Presión nominal	200 Toneladas	160 Toneladas	125 Toneladas	80 Toneladas
Control NC	ESTUN E21	ESTUN E21	ESTUN E21	ESTUN E21
Longitud de mesa	3200 mm	3200mm	3200 mm	3200 mm
Distancia entre columnas	2550 mm	2550mm	2550 mm	2565 mm
Garganta	320 mm	320mm	320 mm	250 mm
Carrera de cortina	200 mm	150mm	130 mm	100 mm
Velocidad de acercamiento	70 mm/s	80mm/s	80 mm/s	90 mm/s
Velocidad de trabajo	7.5 mm/s	9.5mm/s	8 mm/s	8 mm/s
Velocidad de regreso	60 mm/s	60 mm/s	60 mm/s	70 mm/s
Ajuste de la cortina	110 mm	110mm	85 mm	70 mm
Distancia mesa a cortina	435 mm	400mm	380 mm	350 mm
Motor principal	20hp (15kw)	14.74hp (11kw)	10hp (7.5 kw)	7.37hp (5.5 kw)
Peso neto/bruto	11500/12500 kg	9000/10900 kg	8500/9400 kg	6500/7000 kg
Dimensiones (mm)	3300 x 1715 x 2765	3300 x 1540 x 2460	3300 x 1460 x 2450	3300 x 1300 x 2200

COMPONENTES DE ALTA CALIDAD: Japan Seal (Sellos) / Omega USA (Valvulas hidráulicas) / JS Germany (Adaptadores)

Atributos Especiales:

- Estructura de acero rígida y estable, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Barra anti-torsión.
- Sistema de transmisión hidráulica integrada y equipado con varios depósitos.
- Tope trasero ajustable electrónicamente; con ajuste fino y visualización digital.
- Ajuste mecánico de la cortina independientemente del cilindro para permitir el cierre superior.
- Sistema de trabajo descendente de mesa fija y cortina superior móvil.
- Mando bimanual con paro de emergencia.
- Cuello de cisne en todos los modelos.

Características del control NC ESTUN E21:

- Posicionamiento para el tope trasero (Eje X)
- Posicionamiento para la caída de la cortina (Eje Y)
- Posicionamiento direccional que le permite eliminar cualquier juego que pudiera tener el husillo.
- Localización automática del punto de referencia:
Memoriza el posicionamiento en el cual se quedó el proceso en caso de algún apagón, protegiendo los parámetros, posicionamiento y programas.
- Memoria para 40 programas con hasta 25 pasos por programa.
- Movimientos lentos para localización del punto de referencia
- Tope trasero controlado por medio de servomotores.



ESTUN
AUTOMATION



MAQUINA CNC CORTE LÁSER

Precisión, rapidez y acabados de gran calidad

RAYTOOLS

Raycus

reci



LF3015EII - 2000w

- » Área de corte 3050x1500mm
- » Capacidad máx. de corte 15mm (Acero al carbón)
- » Potencia Láser 2,000w
- » Potencia OPCIONAL de 1kW hasta 6kW
- » Control CNC AU3TECH
- » Velocidad de Avance 140m/min
- » Resonador láser fibra RECI / opcional. RAYCUS
- » Pantalla táctil 19" LCD Industrial
- » Velocidad de corte 120m/min. Aceleración 1.2G
- » Repetitividad 0.03mm
- » Sistema de Lubricación Automático
- » Conexión eléctrica 220v/60hz/ 35amp
- » Peso máx. sobre la mesa 800 kg
- » Peso de la máquina 3,500 kg



CONTROL CNC ALTA GAMA

- » Pantalla LCD Industry 19 pulgadas
- » Gráficos en HD
- » Software basado en PC
- » Compatible con todos los CAD/CAM
- » Control amigable y fácil de usar

VENTAJAS FIBRA ÓPTICA LASER

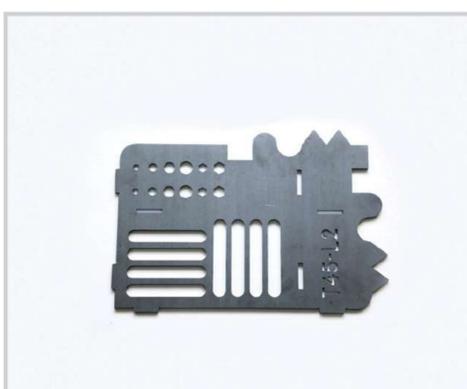
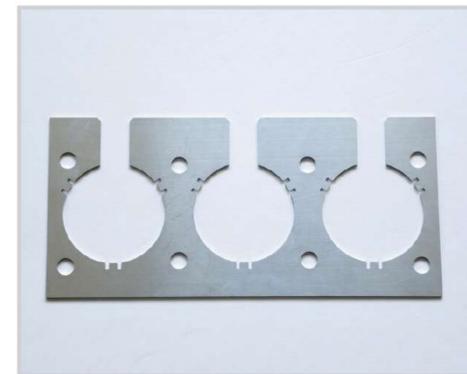
- Consumen mucho menos energía que el corte láser por CO2 (dióxido de carbono).

- Tienen una longitud de onda más corta que ayuda a que el diámetro del rayo láser sea más pequeño por lo tanto tendrá mayor precisión y mayor rapidez en los avances de corte.

- Bajo costo en mantenimiento de la máquina. El mantenimiento se centra en el cabezal laser el cual tiene un tiempo de vida útil de 110,000 horas (10 años) y requiere básicamente mantenimiento de limpieza y consumibles.

- Cortes sin dejar rebaba: al ser corte por medio de energía laser no deja rebaba y por lo tanto no se necesitan operaciones de rectificado.

- Una sola máquina laser puede sustituir varias máquinas convencionales. La máquina laser sustituye a las cizallas hidráulicas y mecánicas, troqueladoras o prensas tipo H, así como las punzonadoras y clinchadoras, además de ofrecerle mayor precisión y rapidez que las maquinas mencionadas.



* Ejemplos de piezas terminadas



CORTADORA CNC LÁSER FIBRA OPTICA	LF3015EII - 1000w	LF3015EII - 2000w	LF3015EII - 3000w
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
Capacidades de corte	10mm Acero al Carbón	15mm Acero al Carbón	20mm Acero al Carbón
Área de trabajo (LxA)	3000mm x 1500mm	3000mm x 1500mm	3000mm x 1500mm
Resonador láser	Reci	Reci	Reci
Recorrido en X	1530mm	1530mm	1530mm
Recorrido en Y	3050mm	3050mm	3050mm
Recorrido en Z	250mm	250mm	250mm
Velocidad de avance	80m /min	140m /min	140m /min
Aceleración	1.0 G	1.0 G	1.2 G
Posicionamiento	0.05mm	0.05mm	0.05mm
Repetibilidad	0.03mm	0.03mm	0.03mm
Potencia láser	1,000W	2,000W	3,000W
Control CNC	AU3TECH	AU3TECH	AU3TECH
Pantalla	19" Industry LCD	19" Industry LCD	19" Industry LCD
Cabezal de corte láser	AU3TECH	AU3TECH	AU3TECH
Carga máxima sobre mesa	600 KG	600 KG	800 KG
Servo Motor	LEADSHINE	LEADSHINE	LEADSHINE



SOLDADORA LÁSER	LCW1500
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Tipo de conducción	Fibra
Longitud de onda	1064nm
Potencia	1.5kW
Velocidad de soldadura (rango)	0-120mm/s
Ancho de soldadura	0.5-3mm
Tipo de enfriamiento	Chiller Industrial
Longitud del cable	10m (estándar)
Gas y presión utilizada	Nitrógeno/Aire comprimido (0.2-0.3Mpa)
Temperatura ambiente	15°C-35°C
Dimensiones de la máquina	1350x780x1250mm
Conexión	220V/60Hz Opc. 380V/50/60Hz



MARCADORA LÁSER	G2
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Clasificación de láser	Clase 4
Longitud de onda	1064nm
Potencia	20W
Área de trabajo	100x100mm
Dimensiones del cabezal	222.4x82.4x132.5mm
Dimensiones del bracket	250x200x322mm
Peso de la máquina	12kg
Conexión	100-240v+10%AC 60Hz
Precisión de tallado	0.001mm



CORTADORA CNC PLASMA	GC-1530P-120A	GC-1530P-200A	GC-1530P-300A
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
Capacidad de corte Acero al Carbón	5/8" (15mm)	1" (25mm)	2" (50mm)
Area de trabajo (LxA)	1,500x3,000mm	1,500x3,000mm	1,500x3,000mm
Eje Z	150mm	150mm	150mm
Posicionamiento	0.02mm	0.02mm	0.02mm
Procesamiento	0.1mm	0.1mm	0.1mm
Máx. velocidad de corte	12,000mm x min	12,000mm x min	12,000mm x min
Control Altura de corte	Automática	Automática	Automática
Plasma modelo	LGK300A	LGK300A	LGK300A
Control CNC	Star-fire	Star-fire	Star-fire
Motor	A pasos	A pasos	A pasos
Voltage	380v / trifásico / 60hz	380v / trifásico / 60hz	380v / trifásico / 60hz
Estructura de la mesa	Estructura rígida de acero	Estructura rígida de acero	Estructura rígida de acero
Peso de la maquina	1,400kgs	1,400kgs	1,400kgs
Dimensiones del empaque	3,900x1,600x1600mm	3,900x1,600x1600mm	3,900x1,600x1600mm

Ventajas de la máquina

- Estructura de la máquina hecha de fundición sin soldadura
- Control CNC con gabinete independiente
- Software CAD/CAM Starcam
- Sistema de control de fuego STAR5.
- Controlador automático para altura de la antorcha
- Guías cuadradas de alta precisión
- Motor a pasos de alta precisión
- Sistema de escape de humo

Materiales:

Acero al Carbón
Acero Inoxidable
Aluminio
Cobre
Latón

Ejemplos:





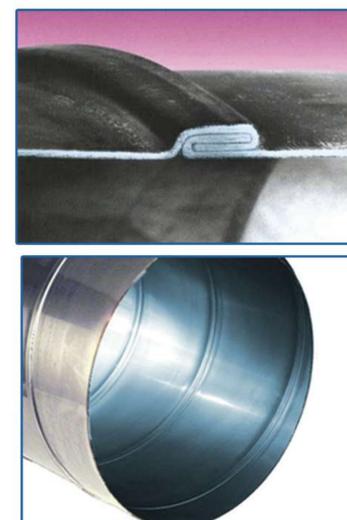
MÁQUINA PARA FORMAR SPIRODUCTOS	LXA-85/1500A
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Diámetro del spiroducto	100-1500mm
Espesor de la lamina	0.4-1.0mm
Ancho de la lamina	137mm
Velocidad de alimentación	0-32m/min
Longitud del tubo	min100mm máx. 1500mm
Mesa de salida (incluida)	1,850mm
Motor principal	7.3hp
Motor de cortadora	5.3hp (4kw)
Disco de fricción	300mm x 2.14mm x 40mm(216 dientes)
Presión neumática requerida	0.5-0.7Mpa
Max. peso admitido en portarrollo	700kgs
Dimensiones de la máquina	2,260x1,550x2,800mm
Dimensiones de empaque	2,500x1,500x2,200mm
Peso de la maquina	1,700kgs
Dimensiones de la mesa salida	1,850x750x1,040mm

Incluye:

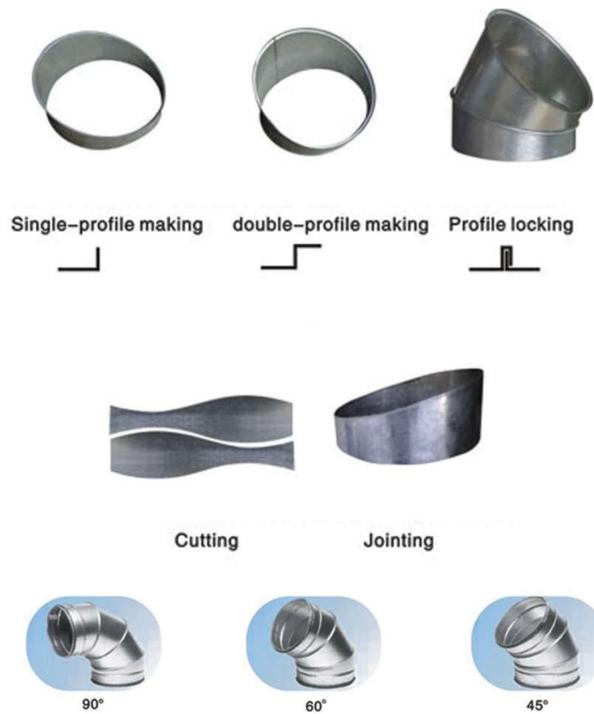
- Disco metálico de corte
- 4 rodillos inferiores
- 2 bloques de espesor
- 1 mesa de salida
- Herramientas para ajustes

Ventajas de la Maquina:

- Control NC intuitivo y fácil de operar
- Formado en espiral de ducteria galvanizada
- Rápido ajuste para trabajos de diferentes diámetros.
- La máquina puede utilizarse para corte automático de la lámina o manual depende de la necesidad.



Rebordeadora de Codos



REBORDEADORA DE CODOS	DCP-1250
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Máx. Espesor de la lámina	1.2mm
Ancho de lámina	100-1250mm
Motor	2 HP (1.5kw)
Peso	853 kgs
Dimensiones	2230x1050x1100mm

Maquinaria para Fabricación



ROLADORA DE PERFILES HIDRÁULICA	W24Y-1000	W24Y-500
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Máx. capacidad en tubular cuadrado (PTR)	75x75x5mm	45x45x2.2mm
Diámetro mínimo de rolado	700mm	450mm
Capacidad	Angulo 75x5mm	Angulo 50x5mm
Motor principal	4hp/3kw (220v, 3ph)	3hp/2.2kw (220v, 3ph)
Motor sistema hidráulico	2.2 kw	1.1 kw
Rodillos Motrices	3	2
Velocidad de los rodillos	8rpm	11rpm
Peso aproximado	2500kg	1050kg
Dimensiones	1350x950x1400mm	1200x770x170mm

Incluyen: panel de control, juego de rodillos universal para rolar Angulo y Solera en diferentes medidas.

Roladoras para lámina



ESR-4.5x1300

ARES



ESR-2.5x1300

ROLADORAS DE LÁMINA	ESR-4.5x1300	ESR-2.5x1300
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Ancho de rolado	1300mm	1300mm
Máx. espesor de rolado	4.5 mm lámina negra	2.5mm lámina negra
Diámetro de los rodillos	120mm	90mm
Velocidad de rolado	22rpm	22rpm
Motor	2.2kw	1.5kw
Dimensiones de la máquina	1810x640x1050mm	1800x640x1000mm
Peso aprox.	660 kg	470kg



ESR-50

ARES



W01-1.5x1300

ROLADORAS DE LÁMINA	ESR-50	W01-1.5x1300
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Longitud de rolado	1300mm	1300mm
Maxima capacidad (en lámina negra)	Cal.16 (1.5mm)	Cal.16 (1.5mm)
Tipo de mecanismo	Motorizado	Manual
Motor	1.5kw	N/A
Diámetro de los rodillos	75mm (3")	75mm(3")
Peso aprox.	470 kgs.	400kg
Dimensiones	2000 x 660 x1150mm	1800x640x1000mm

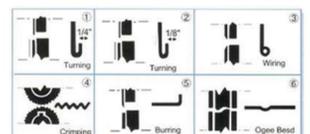
Bordonadora para lámina

ARES

BORDONADORA DE LÁMINA	LX-18	LRM-22
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Capacidad en lámina negra	Cal.16	Cal.22
Motor	1.5kw	N/A
Garganta	300mm	175mm
Diámetro de las flechas	30mm	30mm
Diámetro de los rodillos	75mm	50.8mm
Velocidad	27.6rpm	N/A
Peso aprox.	220kg	29kg
Conexión	220v(3ph)	N/A
Dimensiones de la máquina	800x400x1000m	400x200x400mm

Incluye:
3 juegos de rodillos

Incluye:
6 juegos de rodillos





+52 331-862-8539

www.tecnomaquinaria.com



TECNOMAQUINARIA

Matriz *GUADALAJARA:*

Av. Fernando Aranguren 770
Parque Industrial Belenes Norte
45145 Zapopan, Jal.
T. (33) 3824-9544
LADA: 800 834-4040

Sucursal *QUERÉTARO:*

Blvd. Peña Flor 1102. Bodega 7A y 8A
Business Park Novatec
Querétaro, Qro.
T. (442) 214-8913

Sucursal *ZAPOPAN:*

Blvd. de los Charros 1596
Parque Industrial Belenes Norte
45140 Zapopan, Jal.
T. (33) 3656-0933